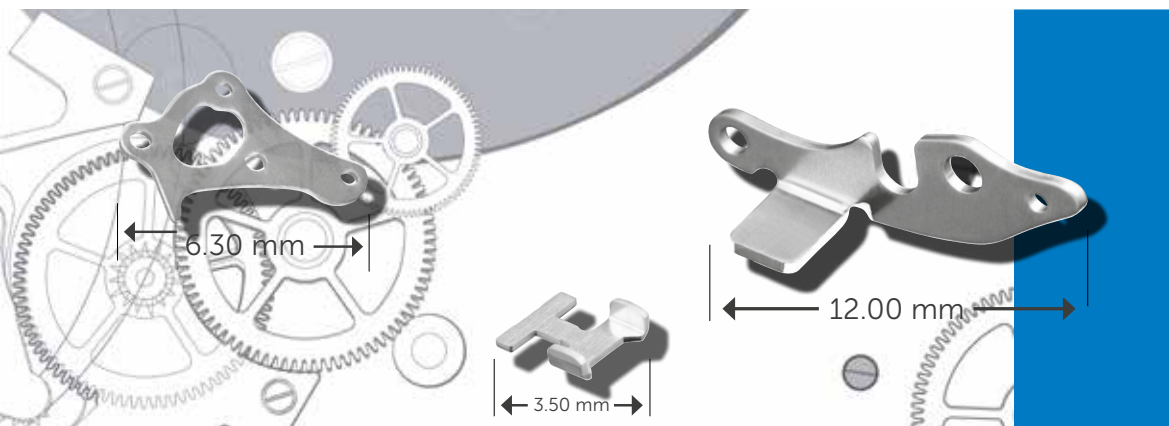


RAMSEYER WERKZEUGBAU AG

HIER STECKT PRÄZISION, SORGFALT UND LEIDENSCHAFT DAHINTER...



«Feinsichti Präzision u zueverlässigi Zäearbeit.»

SEIT ÜBER 40 JAHREN TRADITIONELLES HANDWERK VERBUNDEN MIT MODERNSTER PRÄZISIONSTECHNIK



Mit einer Portion Leidenschaft und Sorgfalt setzen wir uns für unsere Kunden und Geschäftspartner ein! Die tägliche Motivation für unser Wirken holen wir aus den persönlichen Kunden- und Lieferantenkontakten, dem aufgestellten Miteinander und dem Erarbeiten der bestmöglichen Lösung.

Unsere Eltern haben 1976 den Grundstein des heutigen Betriebes gelegt. Mit Stolz führen wir das Unternehmen in der zweiten Generation – persönlich und engagiert.

Tanja Schlup-Ramseyer

Marc Ramseyer

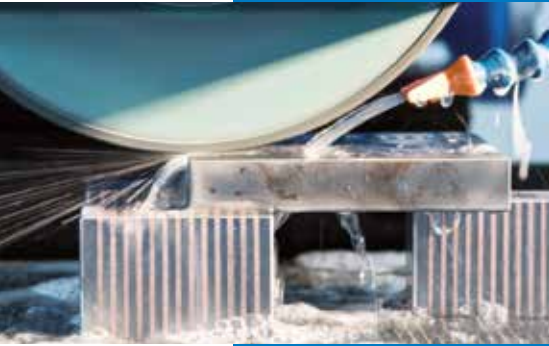


PRÄZISE, MODERN, FLEXIBEL UND KREATIV

Unser Maschinenpark ist so ausgestattet, dass wir Ihre Ideen und Anforderungen präzise und genaustens umsetzen können. Eine funktionale und jederzeit aktuelle Technologie unterstützt uns dabei zuverlässig.

Gewinnen Sie selbst einen Eindruck von unserem Betrieb! Wir schätzen den persönlichen Kontakt und nehmen uns gerne die Zeit, um Ihnen einen Einblick in unseren Maschinenpark und unsere Arbeit zu gewähren.

«Zuverlässige Technologie, persönliches Zümschaffen.»



KLASSISCHER WERKZEUGBAU

Werkzeugbau ist bei uns Präzisionsarbeit. Mit entsprechender Sorgfalt übernehmen wir für Sie die Wartung und Reparaturen Ihrer Stanzwerkzeuge.

Wir fertigen für Sie:

- > Folgeverbundwerkzeuge
- > Komplettschnittwerkzeuge
- > Vorrichtungen
- > Herstellung und Montage von mikromechanischen Teilen



DRAHTEROSION

Eine Besonderheit ist das Drahterodieren von mikromechanischen Teilen. Die dabei relevanten Faktoren für unseren Erfolg sind Konturgenauigkeit, Positionsgenauigkeit und Oberflächengüte.

- > Drahtdicke: \varnothing 0.03 bis \varnothing 0.25 mm
- > Beste Oberflächengüte in Hartmetall: Ra 0.06
- > Beste Oberflächengüte in Stahl: Ra 0.11

«Genauigkeit ist der Schlüssel zum Erfolg.»

SENKEROSION / MIKROBOHRUNGEN

Feinste Konturen in Hartmetall und Stahl entstehen beim Erodieren Ihrer Teile auf unseren präzisen Maschinen.

- > Kleinste Radien unter R 0.02
- > Beste Oberflächengüte in Stahl und Hartmetall: Ra 0.11

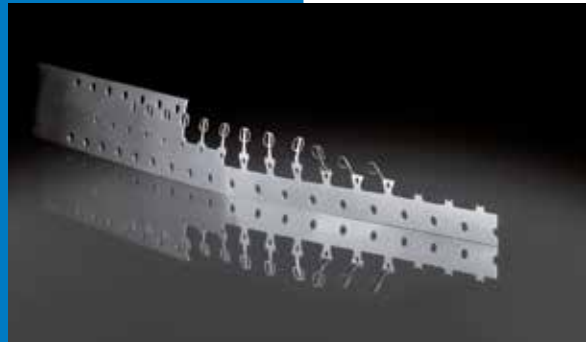
Präzise Bohrungen senkerodieren in Stahl sowie Hartmetall ab Loch-Ø 0.15 mm



STANZEN

Ihre Uhren- und mikromechanischen Teile können Sie bei uns sowohl in Grossserien wie auch in kleinen Stückzahlen fertigen lassen. Serien werden ab 5'000 Stück gestanzt.

Für kleine Stückzahlen setzen wir auf Drahterodieren.

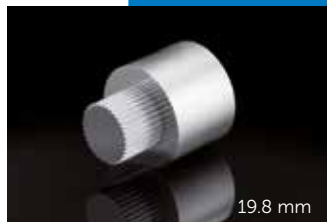
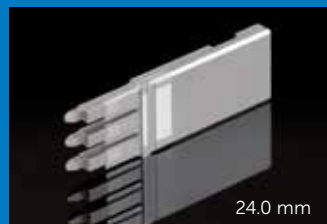


«Grossi Flexibilität i dr Stückzahl»

KOSTPROBEN UHRENTEILE



KOSTPROBEN MIKROMECHANISCHE TEILE



*«Suberi Vorarbeit,
exakti Usfüehrig.»*



DAS KÖNNEN SIE VON UNS ERWARTEN...

- Höchste Präzision
- Kurze und termingerechte Lieferfristen
- Schnelle Reaktionszeiten
- Flexibilität dank kurzen Wegen
- Persönliches Engagement unseres Teams
- Laufende Investitionen in neue Technologien
- Eigens gefertigte Aufspannvorrichtungen für effiziente und kostengünstige Teilefertigung

«Versproche!»



Ramseyer Werkzeugbau AG

Rütifeldstrasse 17
3294 Büren an der Aare

Tel. +41 (0)32 351 35 25

Fax +41 (0)32 351 38 44

info@ramseyer-werkzeugbau.ch

www.ramseyer-werkzeugbau.ch

